



Тел.: 8-800-550-44-01

Сайт: iselin.ru

E-mail: info@iselin.ru

КÖRN ЭП120

Наливной самовыравнивающийся состав на основе эпоксидных смол



КÖRN ЭП120 – двухкомпонентная система на основе эпоксидных смол, характеризующаяся низкой вязкостью, пигментированная и химически отверждаемая. Не содержит органических растворителей. Предназначена для создания наливных самовыравнивающихся, высоконаполненных или финишных покрытий в составе защитных полимерных полов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Материал используется для создания наливных, высоконаполненных и финишных слоев в защитных эпоксидных системах для полов КÖRN ЭП. Допускается применение состава в качестве шпаклевки или ремонтной смеси — как в чистом виде, так и с добавлением фракционированного кварцевого песка. Соотношение эпоксидной смолы с песком и выбор фракции наполнителя определяются в зависимости от характера повреждений. В составе высоконаполненной песчаной смеси подходит для локального ремонта, формирования плинтусов (галтелей) и прочих декоративных или конструктивных элементов.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Вариативность толщины покрытия: для наливного слоя — от 1 до 6 мм, для высоконаполненного — от 3 до 12 мм.
- Технологичность: обладает превосходной растекаемостью, что облегчает нанесение.
- Возможность модификации: допускает наполнение кварцевым песком или электрокорундом для усиления свойств.

- Износостойкость: покрытие демонстрирует высокую устойчивость к механическим воздействиям.
- Барьерные свойства: финишный слой полностью непроницаем для жидкостей.
- Декоративные и тактильные возможности: позволяет создавать текстурированные противоскользящие поверхности.
- Эстетика: доступен в широкой цветовой гамме по каталогу RAL.
- Безопасность нанесения: состав не выделяет неприятного запаха в процессе работы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Свойства продукта	
<i>Внешний вид</i>	
Компонент А	Смола – пигментированная жидкость заданного оттенка по каталогу RAL
Компонент Б	Отвердитель – прозрачная жидкость янтарного оттенка
Сухой остаток	- 99% (по объему) / -99% (по весу)
<i>Плотность</i>	
Компонент А	1,45 кг/л
Компонент Б	1,10 кг/л
Раствор А+Б	1,40 кг/л
<i>Упаковка</i>	
Компонент А	Металлическое ведро 20,00 кг
Компонент Б	Металлическое ведро 5,00 кг
Комплект А+Б	25,00 кг

Таблица 2

Физико-химические свойства
<i>Физико-механические свойства</i>

Прочность на сжатие	Не менее 67 МПа
Прочность на изгиб	Не менее 32 МПа
Прочность на разрыв	Не менее 16 МПа
Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа (когезионный разрыв по бетону)
Твердость по Шору D	79 ед.
Ударная прочность	8,3 Дж/см ³
Износостойкость по Таберу	30 мг; H22/1000 /1000
Термостойкость	
Воздействие*	Включая сухое и влажное тепло
Постоянное	+60 °C
Кратковременное, не более 7 дней	+60 °C
Кратковременное, не более 12 часов	+100 °C
Воздействие*	Отрицательная температура
Постоянное	+5 °C
Кратковременное, не более 7 дней	-5 °C
Кратковременное, не более 12 часов	-10 °C

**Без одновременного влияния химических веществ и механического воздействия.*

ПРИМЕНЕНИЕ:

Соотношение компонентов: Компонент А: Компонент Б — 4,00: 1,00 (по кг).

Перед смешиванием компонент А необходимо гомогенизировать низкооборотным миксером (300–400 об/мин) в течение 1–2 минут. Затем, при перемешивании, добавить компонент Б и мешать 2–3 минуты до образования однородной массы. В случае введения наполнителей (кварцевый песок, электрокорунд), они добавляются в готовую смесь с последующим перемешиванием в течение 2–3 минут.

Важно! Данный эпоксидный состав обладает высокой экзотермией. Это означает, что при смешивании компонентов в большом объеме (10 кг) температура смеси может подняться выше +150°C за считанные минуты.

Во избежание возгорания и порчи материала:

Приготовление полной комплектации (10 кг) допускается ТОЛЬКО с условием немедленного распределения по рабочей поверхности.

Запрещается оставлять приготовленный компаунд в заводской таре (ведре) даже на короткое время — это приведет к тепловому взрыву, воспламенению и выходу продукта из строя.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ

Температура	Время
+10 °C	30 мин
+20 °C	20 мин
+30 °C	15 мин

Используйте приготовленный состав в пределах указанного времени жизнеспособности. По окончании работ немедленно очистите инструмент растворителем. Затвердевший материал удаляется только механическим способом.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Устройство защитных полимерных полов допускается только по цементным основаниям, соответствующим СП 71.13330.2017 и СП 29.13330.2011, при наличии гидроизоляционного слоя, исключающего капиллярный подсос.

Подготовка поверхности заключается в механическом фрезеровании (шлифовке) до вскрытия структуры крупного заполнителя, с последующим обеспыливанием. Это позволяет удалить поверхностные дефекты, цементную пленку и загрязнения.

Климатические параметры при нанесении:

- Диапазон температур (основание и воздух): +10...+30 °C.
- Предельная влажность бетона: 4%.
- Относительная влажность воздуха: ≤80%.
- Обязательное условие: Δt между основанием и точкой росы ≥ 3 °C.

Готовое покрытие до полного отверждения необходимо изолировать от осадков, прямого ультрафиолета и сквозняков.

НАНЕСЕНИЕ:

Состав распределяют по подготовленному основанию методом налива с последующим выравниванием зубчатым шпателем или раклей. Для получения идеально гладкой поверхности и устранения следов зубчатого инструмента производят заглаживание плоской стороной шпателя. Критически важным этапом является немедленная прокатка свежего слоя

игольчатым валиком в двух направлениях — это гарантирует удаление вовлеченного воздуха и исключает образование раковин.

При создании высоконаполненных систем в еще неотвержденный слой после деаэрации втопляется кварцевый песок или электрокорунд (стандартные фракции — 0,4–0,8 или 0,8–1,2 мм).

Наполнитель наносят с избытком («в отсев»). По завершении полимеризации не закрепившиеся на поверхности частицы удаляют механическим способом (скребки, пылесос).

Сроки набора прочности

Этап	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Выход на покрытие (пешее хождение)	36 ч	24 ч	16 ч
Начало механических нагрузок	7 сут	6 сут	5 сут
Контакт с химическими средами	10 сут	7 сут	6 сут

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Жидкие (неотвержденные) компоненты материала представляют опасность для водной среды и гидробионтов. Исключите попадание состава в систему канализации, открытые водоемы или грунт. После полного отверждения продукт утилизируется как обычный строительный отход.

Работы должны проводиться в помещениях с приточно-вытяжной вентиляцией. Персонал обязан использовать средства индивидуальной защиты: спецодежду, спецобувь, респиратор, защитные очки и перчатки. Не допускать контакта неотвержденного материала с кожей.

При попадании состава в глаза или ротовую полость немедленно промойте пораженный участок большим объемом чистой воды и обратитесь за медицинской помощью.

СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности материала составляет 12 месяцев со дня производства. Хранение осуществляется в заводской таре без повреждений и вскрытия, в сухом помещении при температуре воздуха от +5 °C до +30 °C.

Транспортировка производится в закрытых транспортных средствах. При перевозке в холодное время года (при отрицательных температурах наружного воздуха) обязательно использование обогреваемых рефрижераторов. Замораживание материала не допускается.

Вся информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте. Такая информация должна рассматриваться, как общее руководство по применению материала. Практическое применение материала и конечный итог зависит от конкретных условий, при которых будет производиться

применение материала. Для профессиональной консультации или обучения применения материала обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ИСЕЛИН РУС».